



# FRACTAL 3D

## IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING

### IGUS® J260-PF

MATERIAIS TRIBOLÓGICOS PARA IMPRESORAS 3D

JÁ OUVIU SOBRE IMPRESSÃO 3D? É HORA DO UPGRADE... ACABAMOS DE ENTRAR NO  
QUE CHAMAM DE IMPRESSÃO 4D



SÃO PAULO/SP – 2632-7745 / 2373-0229 / 99249-4973  
[fractal3d.com.br](http://fractal3d.com.br)



# IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING IGUS® J260-PF

LUBRIFICAÇÃO PERMANENTE E BAIXÍSSIMO DESGASTE, PARA A VIDA

## MATERIAIS INTELIGENTES COM DESGASTE 50 VEZES MENOR QUE O ABS/PLA COMUNS

- Com tecnologia única, os tribológicos Iigus® Iglidur™ apresentam um novo patamar de liberdade, quando o assunto é lubrificação permanente para componentes deslizantes;
- Peças customizáveis ou prototipadas por impressão 3D, com vida útil extensa e garantida por rígidos testes em laboratórios;
- Pode ser utilizado sem restrição por impressoras 3D desktop FDM, de escala comercial, em quaisquer marcas;
- É a porta de entrada para a geração “4D”, designada à impressão 3D com materiais especiais;
- A especialidade do material permite a completa absorção de partículas de sujeira e poeira, incorporando-as ao próprio material, eliminando o desgaste com este tipo de atrito.



**Impressão em ABS Comum,  
com 2000 horas de uso**



**Impressão com Iglidur™ I180,  
com 2000 horas de uso**

## O J260 É UM DOS MAIS NOBRES TRIBOLÓGICOS IGLIDUR™ SUPORTANDO ATÉ MESMO ALTAS INTEMPÉRIES AMBIENTAIS

- Para peças que se submeterão a trabalhos constantes e estressantes;
- Trabalha bem em quaisquer tipos de eixos, independentemente do grau de dureza, rugosidade ou materiais de composição;
- Altamente resistente, é o mais rígido dos materiais tribológicos e ideal para trabalhos em máquinas abertas, expostas ao ambiente;
- Trabalha bem com camadas de 0,2 mm e bicos de 0,2 mm;
- Preferível o trabalho em mesas de impressão com placas perfuradas ('perfbboards');

## PROPORCIONARÁ A MAIOR ESTABILIDADE E O MENOR DESGASTE DE TODOS OS TRIBOLÓGICOS IGUS

- Utilizado para manufaturas aditivas submetidas a altíssimas pressões mecânicas e a ambiente com grandes variações de temperatura;
- Indicado apenas para manufatura aditiva;
- Perfeito para movimentos que exigirão altíssimo nível de precisão;
- O melhor substituto para buchas metálicas, no maquinário;
- Resistente à mais de 110 substâncias químicas, pode ser manufaturado aditivamente em máquinas de quaisquer aplicações.

### Iglidur® I150

Peças para contatos constantes, impressas de uma maneira fácil.

- Alta resistência ao desgaste, em baixas velocidades;
- Boas propriedades mecânicas;
- O material tribológico da Iigus® mais fácil de se manipular. Não necessita de aquecimento de mesa;
- Temperatura de Extrusão: 240°C – 250°C.

### Iglidur® I170

Uso em peças de longa vida útil.

- Alta resistência ao desgaste;
- Para impressões de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 240°C – 260°C.

### Iglidur® I180

Trabalha melhor com a combinação de conhecimentos de impressão do usuário em relação à aplicação dada à peça impressa.

- Altíssima resistência ao desgaste;
- Boas propriedades mecânicas;
- Temperatura de Extrusão: 250°C – 260°C.

### Iglidur® J260

Uso em peças de altíssima vida útil e exposição a altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Para peças impressas que necessitam de altíssima qualidade;
- Excepcional resistência ao desgaste;
- Resistência à intempéries ambientais, em temperaturas que variam de -100°C a 120°C;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.

### Iglidur® C210

Uso em peças de altíssima vida útil, com exposição à produtos químicos e altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Alta resistência em exposições químicas;
- Alta resistência ao desgaste;
- Para peças impressas que necessitam de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.