



FRACTAL 3D

IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING

IGUS® I170-PF

MATERIAIS TRIBOLÓGICOS PARA IMPRESORAS 3D

JÁ OUVIU SOBRE IMPRESSÃO 3D? É HORA DO UPGRADE... ACABAMOS DE ENTRAR NO
QUE CHAMAM DE IMPRESSÃO 4D



SÃO PAULO/SP – 2632-7745 / 2373-0229 / 99249-4973
fractal3d.com.br



IGLIDUR™ TRIBO 3D PRINTING IGUS® I170-PF

LUBRIFICAÇÃO PERMANENTE E BAIXÍSSIMO DESGASTE, PARA A VIDA

MATERIAIS INTELIGENTES COM DESGASTE 50 VEZES MENOR QUE O ABS/PLA COMUNS

- Com tecnologia única, os tribológicos Iigus® Iglidur™ apresentam um novo patamar de liberdade, quando o assunto é lubrificação permanente para componentes deslizantes;
- Peças customizáveis ou prototipadas por impressão 3D, com vida útil extensa e garantida por rígidos testes em laboratórios;
- Pode ser utilizado sem restrição por impressoras 3D desktop FDM, de escala comercial, em quaisquer marcas;
- É a porta de entrada para a geração “4D”, designada à impressão 3D com materiais especiais;
- A especialidade do material permite a completa absorção de partículas de sujeira e poeira, incorporando-as ao próprio material, eliminando o desgaste com este tipo de atrito.



Impressão em ABS Comum,
com 2000 horas de uso



Impressão com Iglidur™ I180,
com 2000 horas de uso

O I170 É O IGLIDUR™ MENOS DENSO DOS TRIBOLÓGICOS PARA IMPRESSÃO 3D, POSSIBILITANDO GANHOS NO PESO DO MAQUINÁRIO

- Para peças que se submeterão a trabalhos constantes;
- Trabalha bem em quaisquer tipos de eixos, independentemente do grau de dureza, rugosidade ou materiais de composição;
- Alta vida útil, com boas propriedades mecânicas;
- Trabalha bem com camadas de 0,2 mm à 0,3 mm e bicos de 0,2 mm;
- Preferível o trabalho em mesas de impressão com placas perfuradas ('perboards');

O I170 É O IGLIDUR™ 'MODELO BASE' DOS TRIBOLÓGICOS IGUS® INDICADOS AOS EXPERTS

- Utilizado para manufaturas aditivas submetidas tanto a altas como a baixas pressões mecânicas;
- Indicado para manufatura aditiva ou prototipagem rápida;
- Na manufatura aditiva, substitui com maestria as buchas metálicas;
- Resistente à 100 substâncias químicas, pode ser manufaturado aditivamente em máquinas de quaisquer aplicações;
- Não indicado em maquinários com alta submissão à unidade.

Iglidur® I150

Peças para contatos constantes, impressas de uma maneira fácil.

- Alta resistência ao desgaste, em baixas velocidades;
- Boas propriedades mecânicas;
- O material tribológico da Iigus® mais fácil de se manipular. Não necessita de aquecimento de mesa;
- Temperatura de Extrusão: 240°C – 250°C.

Iglidur® I170

Uso em peças de longa vida útil.

- Alta resistência ao desgaste;
- Para impressões de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 240°C – 260°C.

Iglidur® I180

Trabalha melhor com a combinação de conhecimentos de impressão do usuário em relação à aplicação dada à peça impressa.

- Altíssima resistência ao desgaste;
- Boas propriedades mecânicas;
- Temperatura de Extrusão: 250°C – 260°C.

Iglidur® J260

Uso em peças de altíssima vida útil e exposição a altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Para peças impressas que necessitam de altíssima qualidade;
- Excepcional resistência ao desgaste;
- Resistência à intempéries ambientais, em temperaturas que variam de -100°C a 120°C;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.

Iglidur® C210

Uso em peças de altíssima vida útil, com exposição à produtos químicos e altos coeficientes de atrito ou vibração.

- Alta resistência em exposições químicas;
- Alta resistência ao desgaste;
- Para peças impressas que necessitam de alta qualidade;
- Temperatura de Extrusão: 260°C – 270°C.